



**INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.**

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 -  
Telefono 0376 272.1 r.a. - Fax 0376 370629  
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



## **POLIREM**

## **SERIE 655**

### **SMALTI POLIURETANICI INDUSTRIALI CON FINITURA LUCIDA**

#### **CARATTERISTICHE GENERALI**

Sono smalti bicomponenti formulati con specifici leganti ossidrilati ( componente A ) e da un catalizzatore isocianato ( componente B ). Particolarmente indicati per finiture di vari manufatti industriali, attrezzature agricole, macchine utensili, macchine movimento terra, strutture in ferro ecc. Con la serie 655 si ottengono finiture brillanti dalla notevole durezza ed elasticità con buone caratteristiche di resistenza agli agenti atmosferici.

#### **CARATTERISTICHE TECNICHE DEL PRODOTTO CATALIZZATO**

Viscosità CF4/20°C	secondi	20 - 30	
Peso specifico a 20°C	Kg/lt	1,050 - 1,300	secondo la tinta
Residuo secco in peso (cat.740.0000 – 50%)	%	49 – 55	secondo la tinta
Residuo secco in peso (cat.703.0000 – 40%)	%	50 – 56	secondo la tinta
Residuo secco in peso (cat.704.0000 – 40%)	%	50 – 56	secondo la tinta
Residuo secco in peso (cat.715.0000 – 15%)	%	60 – 68	secondo la tinta
Infiammabilità	°C	< 21	

#### **CARATTERISTICHE TECNICHE DEL PRODOTTO APPLICATO**

(spessore secco 30 - 35 micron)

Brillantezza	gloss	95
Aderenza (su fondo serie 364)	ottima	
Piegatura cilindrica Ø 10 mm	ottima	
Resistenza alla nebbia salina 200 ore (su fondo epossidico serie 364)	ottima	
Resa Teorica (1 mano con due passate)	m <sup>2</sup> /Kg	7 - 10

I dati di consumo sono orientativi, dipendendo dal tipo di applicazione dalla dimensione e dalla geometria delle strutture e dalle condizioni atmosferiche.

#### **COLORI STANDARD**

Secondo cartella colori smalti industriali

#### **SCELTA DEI CATALIZZATORI**

POLIREM serie 655 può essere catalizzato con il 50% di 740.0000 (aromatico) per applicazioni destinate all'interno. L'esposizione all'esterno conduce ad una perdita di brillantezza e al viraggio della tinta, (ingiallimento). Per applicazioni destinate all'interno e all'esterno dove è richiesta una buona resistenza agli agenti atmosferici, è possibile la catalisi con il 40% di 703.0000 (aromatico – alifatico). Si consideri però che questo catalizzatore porterà nel tempo una progressiva perdita di brillantezza ed un viraggio della tinta più evidente nelle tinte chiare. Catalizzando la serie 655 con il 40% di 704.0000 (alifatico) o con il 15% di 715.0000 (alifatico A.S.), si ottengono finiture dalla notevole resistenza all'esterno e all'ingiallimento.

#### **MODALITÀ APPLICATIVE**

La serie 655 può essere applicata con aerografi tradizionali e con impianti Airless normali ed elettrostatici, tenendo però presente i limiti di durata del prodotto catalizzato ( pot-life ).





## INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 –  
Telefono 0376 272.1 r.a. – Fax 0376 370629  
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



### Cicli indicativi consigliati

#### Su ferro ( all'interno)

- 1° mano Fondo epossidico serie 364  
oppure ECOSINT serie 326  
essiccazione per 6 - 8 ore a 20°C  
2° mano Smalto POLIREM serie 655 catalizzato con il 50% di 740.0000

#### Su ferro sabbiato ( resistenza agli agenti atmosferici)

- 1° mano Zincante epossidico serie 365  
essiccazione per 24 ore a 20°C  
2° mano fondo epossidico serie 364  
essiccazione per 6 - 8 ore a 20°C  
3° mano Smalto POLIREM serie 655 catalizzato con il 40% di 704.0000 (15% di 715.0000)

### **NORME DI SICUREZZA**

Attenersi alle disposizioni di igiene e sicurezza sul lavoro previste dalla Legislazione Italiana. Evitare per esempio, il contatto con la pelle, operare in luoghi ben aerati e se al chiuso adottare aspiratori, ventilatori e convogliatori d'aria. Impiegare durante l'applicazione maschere, guanti, occhiali. Consultare la scheda di sicurezza

### **CONFEZIONI DI VENDITA**

Serie 655	POLIREM	Kg. 20 p.n.	Kg.4 p.n.
Cod.740.0000	Catalizzatore isocianato aromatico (50%)	Kg. 10 p.n.	Kg.2 p.n.
Cod.703.0000	Catalizzatore isocianato arom./alif. (40%)	Kg. 8 p.n.	Kg.1,6 p.n.
Cod.704.0000	Catalizzatore isocianato alifatico (40%)	Kg. 8 p.n.	Kg.1,6 p.n.
Cod.715.0000	Catalizzatore isocianato alifatico A.S. (15%)	Kg. 3 p.n.	Kg.0,6 p.n.
Cod. 763.0000	Diluyente rapido per Poliuretanic	Litri 25	
Cod. 782.0000	Diluyente lento per Poliuretanic	Litri 25	

### **DURATA IN MAGAZZINO**

Mesi 12 a 30°C massimo In contenitori originali sigillati. I catalizzatori devono essere conservati in recipienti ermeticamente chiusi e con poca camera d'aria.

Le informazioni sopra riportate sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. L'impiego del prodotto fuori dal controllo dell'Azienda ne limita la responsabilità e garanzia alla sola qualità.